

## Замазка арзамит

Арзамит представляет собой химически стойкую замазку, в основе которой лежит феноло-формальдегидная смола. Для получения арзамита необходимо отдельно приготовить раствор, в состав которого входят 75% смолы, 20% дихлорпропанола, 5% бензилового спирта, а также порошок наполнителя (кварцевая мука  $BaSO_4$ ,  $SiO_2$  или графит) и ускорителя затвердевания (п-толуолсульфохлорид). Для использования арзамита необходимо смешать раствор с порошком. Арзамит затвердевает при 20 °С в течении суток, при 70 °С — в течении нескольких минут. Арзамит обладает антикоррозионными свойствами, высокой механической прочностью и термостойкостью до 180 °С. Его применяют для склеивания деталей из графитопластов и фенопластов как связывающий материал при футеровки химической аппаратуры. Жидкость не проникает между деталями, вплоть до возникновения давления до 0,6 Мн/м<sup>2</sup> (6 кгс/см<sup>3</sup>).

Замазка арзамит предназначена для защиты от коррозии строительных конструкций и оборудования в качестве вяжущего, также при облицовки строительных конструкций и футеровки аппаратуры, и для заделки швов.

Замазку арзамит приготавливают непосредственно на месте производства в растворосмесителе механизированным способом. При этом с поверхности раствора предварительно удаляют конденсационную воду. Если объем небольшой, замазку готовят вручную в ведре или на противне. Соотношение компонентов раствор/порошок при замесе должно составлять от 0,7:1,0 до 1,0:1,0 массовых частей. При несоблюдении данных требований безопасности существует возможность отравления вредными веществами, которые выделяются при переработки замазки Арзамит-5.

Футеровочные и облицовочные работы с замазкой арзамит можно производить двумя способами:

1. Путем накладки кислотоупорных материалов полностью на замазке
2. Путем расшивки швов кладки, которая в свою очередь выполнена штучными кислотоупорными материалами на силикатной замазке.

Перед футеровкой тщательно очищают поверхность от окислов, жировых пятен и других загрязнений.

Покрытие наносят на поверхность, окрашенную эпоксидным компаундом на основе смол ЭД-20 или эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010. Его наносят также и по непроницаемому подслою (полиизобутелену ПСГ, резине или битумно-рубероидному слою). В последний слой грунтовочного слоя для увеличения адгезии рекомендуют вводить графитовый порошок.

**Технические данные** замазки Арзамит-5 следующие:

**Раствор Арзамит** представляет собой модифицированную фенолформальдегидную смолу

**Порошок Арзамит** - это порошкообразная масса черного цвета, являющаяся измельченным

Отгрузка любыми видами транспорта (ж/д вагоны, ж/д контейнера, самовывоз, доставка собственным автотранспортом).